# 圓鰮原料品質及其加工

陳再發・薛月娥・王惠娟・謝宗銘

# Studies on the Quality of Round Herring and its Processing

Tsai-Fa Chen, Yueh-Er Shiue, Huey-Jiuan Wang and Tzong-Ming Shien

Round herring (Etrumeus teres) caught in Penghu from May to August was middle or small in size but large in size after August in 1985. The relationship between total length (T.L) and body weight (B.W) was  $\log (B.W) = -4.8813 + 3.0491 \log (T.L)$ , r = 0.986. There were little relation between fat and length with r = 0.42, but the relation between fat and moisture was negative with r = -0.56. Fat and total length of round herring increased slowly with seasonal variation.

There were different seasonal variations of fat content in three different parts (flesh, skin and viscera) of round herring. Fat content of flesh (1.11-2.41%) changed very little througout the whole fishing season and that of skin (4.10-11.2%) and viscera (5.06-25.20%) charged greatly, therefore we assume that round herring deposit its fat in the tissure of shin and viscera but not in flesh. The fat content of skin and viscera increased after August, and this it the reason for oxidation of dried product.

Round herring is small fish, with dark muscle and having the characteristic of freshness declined rapidly. By the judgement of VBN and K value, round herring was found could be maintained four to six hours at room temperature 1½ days at 10°C and 3 days at 0°C respectively.

In the products processing, round herring was suitable to make fried seasoning can, dried seasoning product and Mi-Sou products.

### 前言

圓鰛(Etrumeus teres, Round herring)俗名臭肉鰛,為本省最重要之鰛魚類,年產量4千至1萬多噸左右。其中澎湖地區佔80%以上,為澎湖地區夏季最重要漁獲物之一。生產季節5~11月,盛產期為7~9月。傳統之保鮮及加工方法為捕捞後在船上以撤塩漬保存,運上岸後經蒸煮、乾燥後製成塩煮乾品(俗稱大夕鮪),為往昔農村社會重要蛋白質來源,但由於國人生活水準提高,社會型態改變,鰛魚乾製品銷路大減,急須尋求適當之保鮮及加工方法以促進產品銷路。

有關圓鰛魚肉性質、組成等方面之研究很少,本文就圓鰛體長、體重及筋肉組成(脂肪)之季節性變化,以瞭解各期間適合製造產品之種類。探討不同溫度下圓鰛鮮度之變化速度,作為漁獲物鮮度

管理之參考,同時研製各種罐頭、調味加工品,以期解決大量漁獲之加工問題。

# 材料與方法

一、材料:圓鰛:取水產試驗所海鴻試驗船捕撈後冰藏圓鰛或自嵵裡漁港購買者。 二方法:

- 一體長、體重測定:每星期測定圓鰛全長及體重一次,每次取樣  $30\sim60$  尾,全長以 cm表示,體重以 g 表示。
- □粗脂肪及含水率:含水率之測定依常法 105°C乾燥至恒量,粗脂肪之測定為取生鮮魚肉5g加10g無水硫酸鈉(Na,SO,),於乳鉢中混合均匀,在80°C下乾燥 4~6小時,再於乳鉢中研細,以Soxhlet 法測定粗脂肪含量。
- (三) pH及揮發性塩基態氮(V.B.N): pH以 Beckman pH meter Model 45型測定之。揮發性塩基態氮(V.B.N)以Conway 氏皿微量擴散法測定之。
- 四ATP及其衍生物與 k 值:以High-Performance Liquid Chromatography 法測定之<sup>(1)(2)</sup> 機器為SHIMADZU LC-6A System, Column: Bio-Rad ODS 10 (4.6 × 250 mm) Mobile phase: 0.06 M KH<sub>2</sub>PO<sub>2</sub>-0.06 M KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub> (1:1) pH 6.7 Flow rate: 1.5 m l/min Detector: 254 nm;筋肉ATP 關連化合物之抽出依內山<sup>(3)(4)</sup>等之方法。 k 值之計算依 Saito 氏所提之方程式計算。

## 結果與討論

#### 一圓鰛體長、體重及魚體組成之季節性變化:

從1985年7月10日至11月29日(21個星期),測定圓鰛全長及體重,全長由13.8~21.3 cm、體重30.1~104g,發現魚體之體長隨著季節變化而增加,但肥滿度之變化並不規則,如圖1。以體長分佈頻度更可明顯的看出圓鰛體長之變化情形如圖2。日本對於鰛魚個體大小之分類依其產地有兩種標準 (5)(6),太平洋系、東中國海系之鰛魚18cm以上爲大鰛,16cm以上爲中鰛,16cm以下爲小鰛,但日本海系所產鰛魚大鰛爲18cm以上,中鰛爲14cm以上,14cm以下爲小鰛。如此澎湖地區所產之圓鰛在體型上,8月份以前大都中、小鰛,8月份以後則大都爲大鰛。HAYASHI (7)於1973年6月28日至12月11日測定日本北海道海域眞鰛,其體長由17.1~19.2 cm,皆屬中大鰛。可知在體型上圓鰛與眞鰛並無顯著之差異。圖3爲圓鰛體長與體重之關係圖。取樣數n = 590,體重(B.W.)與體長(T.L.)之關係數爲Log(B.W.)=-4.8813+3.0491 Log(T.L.),兩者相關性極爲良好 r = 0.98,即大致上魚體有多長就有多重。

#### 二圓鰛魚內粗脂肪、含水率及季節性變化:

圓鰛魚肉粗脂肪為 1.58~4.11 %,含水率為 70.55~75.38 %,在 21週測定期間,含水率 隨著時間微略下降,而粗脂肪含量則微略上昇,如圖 4 ,但關係不顯著。以圓鰛魚體體長及魚肉粗脂肪含量平均值對時間作圖,發現兩者隨時間有微略上昇之趨勢。如圖 5 。再探討鰛魚個別體長與其魚肉粗脂肪含量之關係,發現粗脂肪(Y)與體長(X)之關係數為 Y=0.20708 x-1.3772 r=0.4171 ,兩者呈正相關,但關係不明顯,如圖 6 。而含水率與脂肪之關係如圖 7 ,粗脂肪(Y)與含水率(X)之關係為 Y=24.27639 - 0.29871 X。 r=-0.56185 呈負相關。荒井指出眞鰛脂肪含量與季節性變化有很大的關係,眞鰛魚體脂肪 1月份達到最高點(超過17%),隨後降低 3~5月達到最低點,6月後開始上昇,8~9月份達到另一個高點,酒向。研究眞鰛脂質含量與含水率之關係發現脂肪與含水率呈良好負相關。在本文中圓鰛之相關性不佳可能有兩個原因 ①圓鰛脂肪含量較少②多春兩季無法捕獲到圓鰛。佐木(9)於眞鰛脂肪含量報告中,測定眞鰛粗脂肪與體長之關係,指出1976年兩者之相關係數 r=0.88,但1977年相關性較差 r=0.45 ,此與本文之相關係數相係。HAYASHI (7)之 眞鰛脂肪及脂肪酸季節性報告中,粗脂肪與體長並無明顯

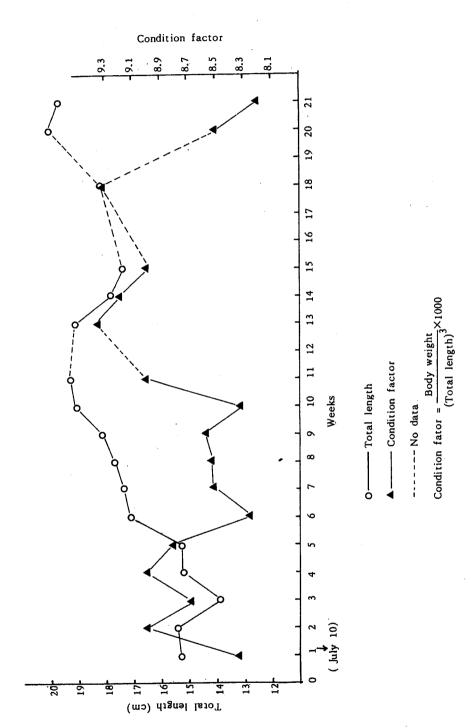


圖1 圓鰛週別全體長及肥滿度變化情形 Fig. 1 Weekly variation of Total length and Condition factor of Round herring.

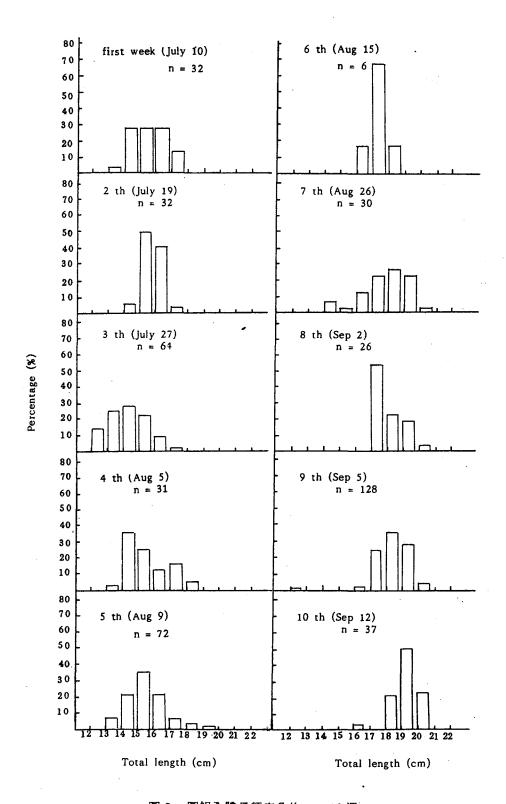


圖 2 圓鰛全體長頻度分佈 1 - 10 週

Fig. 2 Total length frequency of Round herring (1-10 week)

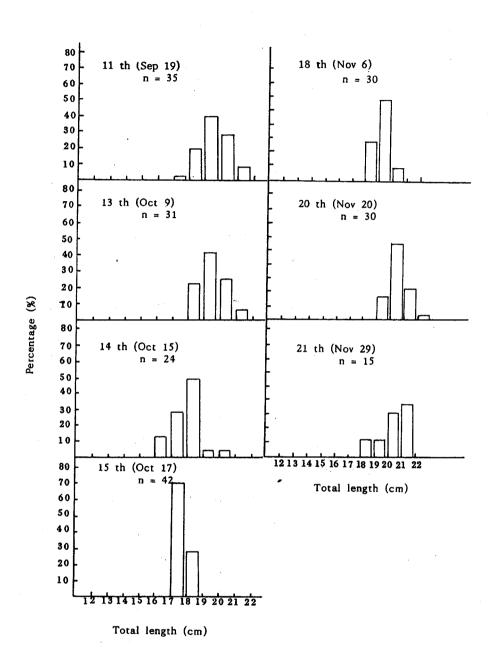


圖 2 圓鰛全體長頻度分佈 11 - 21 週(績)

Fig. 2 Total length frequency of Round herring ( 11-21 week )

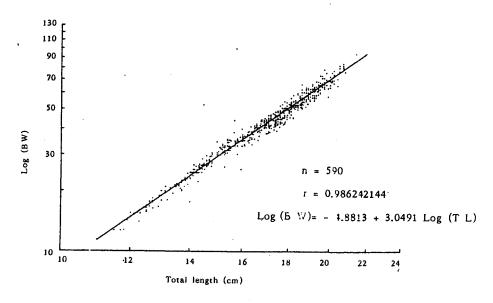


圖 3 圓鰛全體長與體重關係圖

Fig. 3 Relationship between total length and body weight of round herring.

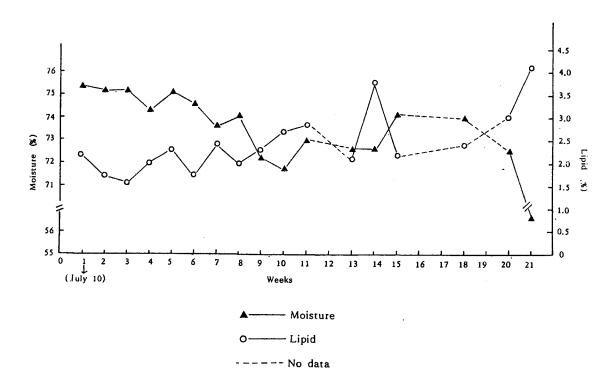


圖 4 圓鰛週別含水率及粗脂肪變化情形

Fig. 4 Weekly variation of lipid content and moisture of round herring.

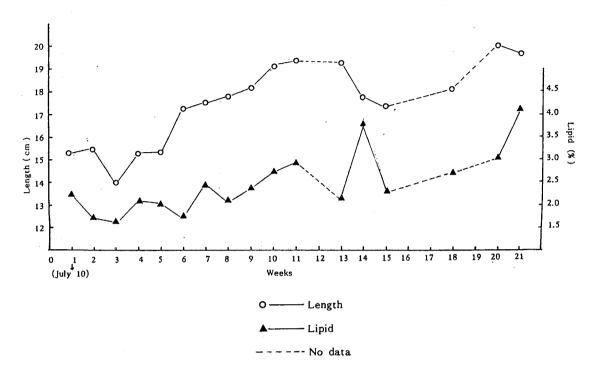


圖 5 圓鰛週別全體長及粗脂肪變化情形

Fig. 5 Weekly variation of total length and lipid content of round herring.

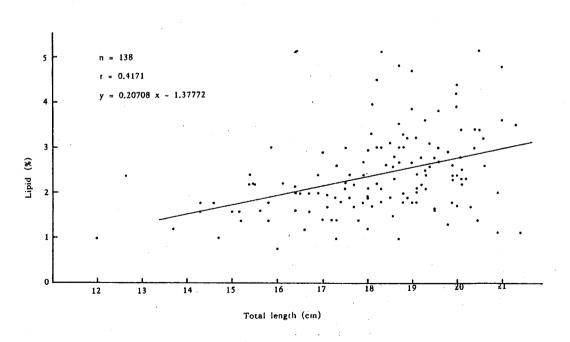


圖 6 圓鰛全體長與魚體粗脂肪關係圖

Fig. 6 Relationship between total length and body lipid content of round herring.

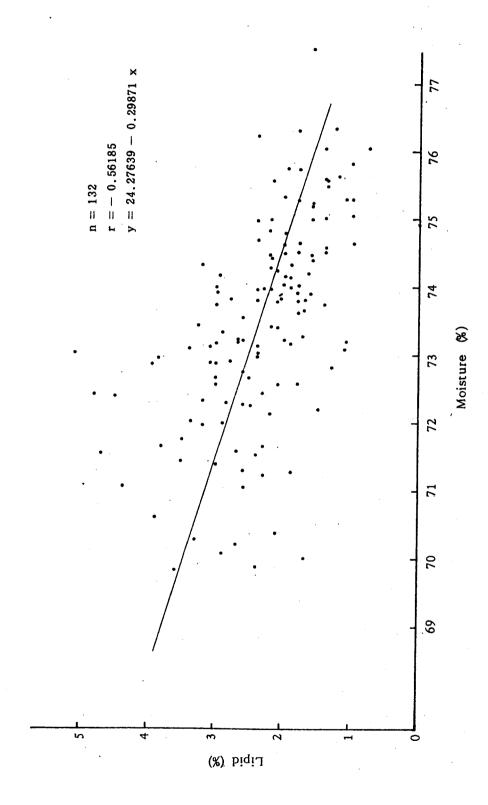


圖7 圓鰛魚體粗脂肪與含水率關係圖 Fig. 7 Relationship between body lipid and moisture content of round herring.

的相關性,原因可能爲其採樣皆爲大型鰛,粗脂肪隨著季節性變化,自然與體長較無關係。

圓鰛筋肉、表皮及內臟 3 個不同部位脂質含量之季節性變化如表 1 ,筋肉脂質含量很少,在 1.11~2.41%,整年之變化甚少。表皮脂質含量 4.10~11.29%,變化程度居中,5~8 月含量較低,8 月份以後脂肪含量增高,內臟脂質含量為 5.27~25.20%,變化最大其季節變化與表皮相似。眞鰛筋肉脂質含量 4.6~10.7%,內臟脂質含量 6.3~27.3% (1) 00 其內臟脂質與圓鰛相似,但筋肉脂質比圓鰛高出很多。在鰛類罐頭品中眞鰛科、鰊科之產品皆以Sardine 表示,唯獨圓 鰛科例外 (6),是否因脂肪含量之關係,尚待證實。但可確知的是圓鰛脂肪蓄積於表皮及內臟,而不蓄積於筋肉。

表 1 圓鰛內臟、魚皮、肌肉平均脂肪含量
Table 1 The lipid content of skin, viscera and flesh of round herring.

Date	No	Lipid content (%)		
		Viscera	Skin	Flesh
1985				
9. 12	6	13.23		2.67 *
16	6	21.54		2.67 *
19	6	27.83		3.31 *
23	<b>6</b> .	18.09		2.32
10. 9	6	20.59	10.17	1.38
9	6	19.04		2.70 *
15	6	25.20		3.79 *
17	6	14.97	7.30	1.99
17	6	22.72	*	2.29 *
11. 6	6	16.85	9.58	2.41
6	6	14.65		2.99 *
20	6	18.60	11.29	2.14
20	. 6	12.95		1.75*
29	6	24.52		4.11 *
1986				
5. 27	6	6.27	4.10	1.42
6. 2	6	5.06		1.87
16	6	7.32	6.27	1.11
7. 17	6	8.93	7.17	1.18
8. 6	6	5.81	5.27	1.09
12	6	17.23	12.25	2.00

<sup>\*</sup>Flesh with skin

澎湖地區因多季東北季風強盛12月至4月間,無法採到產卵前後之圓鰛,有關此期間內脂質變化情形,尚未明瞭。Wada<sup>(1)</sup> 調查韓國沿海眞鰛脂質季節性變化,指出眞鰛脂質自3月中旬至4月上旬產卵後,其脂質含量因攝餌活動脂肪含量逐漸增加,7~8月間達到最高值,9~10月以後因

食物減少而脂質逐漸降低。圓鰛亦有類似現象,值得注意的是 10月 ~ 11 月份所捕獲之圓鰛,在腹中可找到丁香魚,可能因浮游生物減少,改攝食小型魚類。

由以上脂肪含量季節性變化及魚體部位別脂肪含量之差異結果,可以作爲鰛魚加工之參考,也可以解釋爲何鰛塩煮乾品,在8月份以後製品不易乾燥,且產品易發生油脂氧化或油燒之現象。因此圓鰛在5~8月中小鰛期間適合製作塩煮乾品(大夕輔)。8月份以後之大型鰛,則適合製成去內臟之調味乾製品(櫻干品)或罐頭製品。

#### 三圓鰛原料之鮮度保持:

圓鰛屬小型紅色肉魚類,不但魚體小,組織柔弱且鮮度下降極為迅速,所以俗稱奧肉鰛。 均鯖、鰹魚更容易腐敗,所以其原料之鮮度保持極為重要,須有良好鮮度之原料方能製作優良品質之產品。

本文比較圓鰛在室溫、 $10^{\circ}$ C及 $0^{\circ}$ C不同溫度下、pH、揮發性塩基態氮(VBN)及ATP化合物之變化情形。發現溫度愈高鮮度變化愈快。室溫下12小時, $10^{\circ}$ C下24小時, $0^{\circ}$ C下12日,VBN已高達 20 mg %以上如圖 8。pH值之變化較不顯著如圖 9,新鮮時 pH 值較低,鮮度變差時 pH值上昇,但至1 個階段後卽不再上昇。

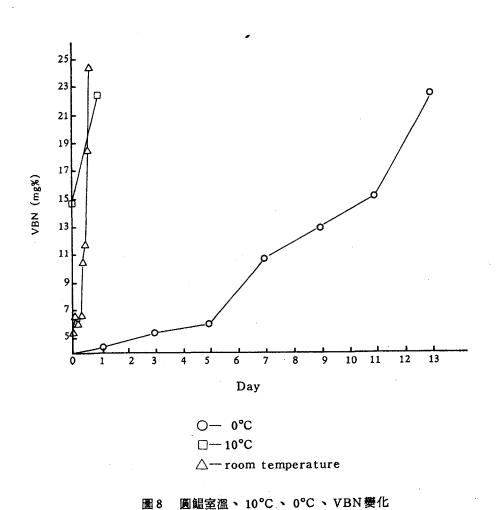


Fig. 8 VBN changes of round herring at different room temperatures.

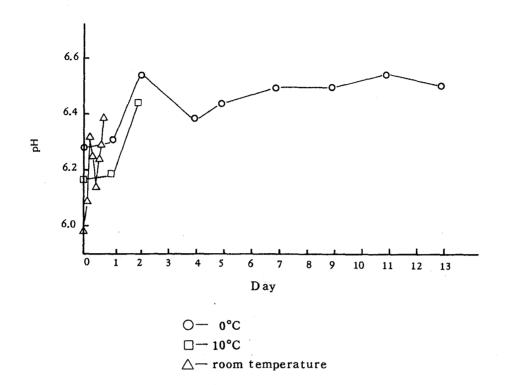


圖9 圓鰛室溫、10°C、0°C、pH變化
Fig. 9 pH changes of round herring at different room temperatures.

ATP及其衍生物之分析方法很多,本文採用HPLC 之逆相層析管分析,結果相當良好,ATP及其衍生物標準溶液及圓鰛魚肉 PCA 抽出液之分離圖形如圖 10 及圖 11。在 0°C及 10°C下k 值之變化如圖 12 及 13,普通肉 k 值變化較緩,全魚肉之 k 值變化較爲迅速, 10°C下 24 小時, 0°C下 3 日 k 值已經超過 50。

由以上鮮度之變化,配合官能檢查,一般來說室溫下圓鰛僅能保存4小時,10°C下可保存1天,0°C下約可保存3天。因此圓鰛在漁獲後必須立即冰藏,然後儘快處理,以確保原料鮮度。

中村<sup>(12)</sup>在眞鰛冰藏鮮度變化報告中,指出冰藏中VBN 變化不大,但 k 值變化迅速,血合肉之 k 值高於普通肉。冰藏中 I M P 漸減,而 H x R 及 H x 逐漸增加,變化速度比白肉魚快很多。又水 冰法之 k 值變化比冰藏法小,但魚體較易軟化,須視加工目的選擇保鮮方法。

另以半凍結(Partial freejing)保持眞鰛鮮度<sup>(3) (4)</sup>,結果發現一3°C下保存,其 k 值VBN 及官能檢查均優於冰藏法,5°C下可保存2日,冰藏4日,而半凍結法可保存10日。 四圓鰛加工新方法:

圓鰛傳統之加工方法爲將捕撈之魚,立即撤塩漬保存,運囘岸後,在蒸煮箱中以蒸氣蒸熟,後曬乾製成塩煮乾品(俗稱大夕鮪),成品水份35~45%,塩份8~10%,爲往昔農村社會重要之蛋白質來源,但由於國人生活水準提高,飲食生活改變,此穩產品銷路日減,急待開發新產品,以解決鰛魚之加工問題。筆者多年來從事澎湖水產加工工作,將試驗過之幾種產品介紹如後: (一圓鰛油炸調味罐頭:其製造流程爲,新鮮原料魚→去頭、內臟→塩拔(10%食塩水中塩漬15分鐘)→乾燥(1小時)→油炸(140℃,2~3分鐘)→裝罐(3號扁平罐,每罐3~5尾)→注加調味液→脫氣、封罐→殺菌(113°С,70分鐘)→冷却→成品。

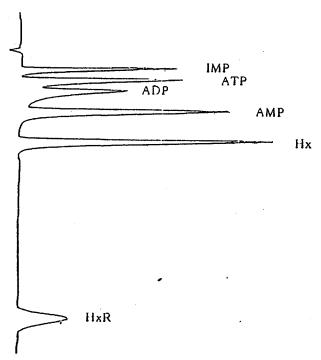


圖10 ATP及其衍生物標準溶液之分離圖形

Fig. 10 Separation of ATP related compounds in 0.06M KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>-K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub> (1:1) solution pH 6.7, Column: Bio-Rad ODS 10 (4.6 × 250mm) Flow rate = 1.5ml/min, Detector = 254nm.

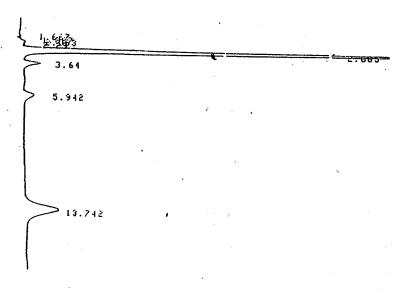


圖 11 圓鰛普通肉在 0°C 下冰藏 2 天,其ATP 關連化合物之分離圖形

Fig. 11 Seperation of ATP related compounds in the extract sample from ordinary muscle of round herring at 0°C stored 2 days

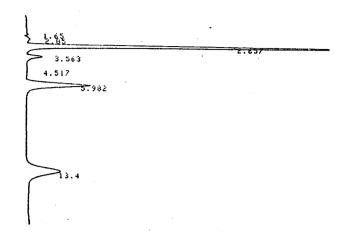


圖 12 圓鰛魚肉(包括血合肉)在0℃下冰藏2天,其ATP關連 化合物之分離圖形

Fig. 12 Seperation of ATP related compound in the extract sample from whole flesh (with dark muscle) of round herring at 0°C stored 2 days

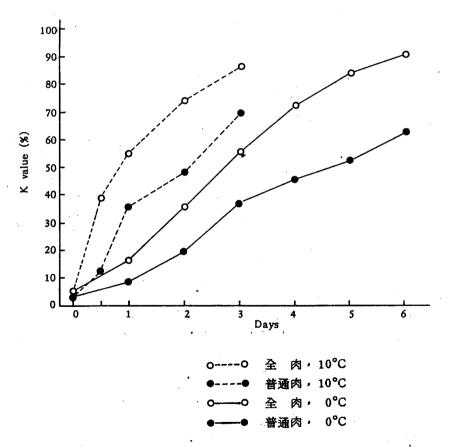


圖 13 圓鰛在 10℃ 及 0℃ 下普通肉及全肉 K 值變化情形

Fig. 13 Changes of K value in ordinary and whole flesh muscle of round herring at 0°C and 10°C.

調味液配方爲:砂糖 400g、薑汁 70g、水 1 ℓ、麥芽糖 600g、塩 80g、味精 60g、辣油 7 mℓ、肉桂油 20 mℓ、沙拉油 300g。

油炸調味罐,爲了避免油炸時魚體水份過多,油炸時導致表皮數縮或破裂,影響外觀品質, 因此油炸前先經乾燥步驟,可採用日光或機器乾燥1小時左右,致表皮略成皺紋,水份含量降至 67~70%左右。

二圓鰛蕃茄濱罐頭:其製作過程除不油炸及調味液配方外與前述之步驟相同。調味液配方為:可果 美蕃茄醬 3kg、水 3 kg、塩 60g、糖 150g、味精 40g。

田元<sup>18</sup>於北海道鰛魚加工報告中稱北海道產中型眞鰛之脂肪含量比日本其他地區所產同型眞 鰛高,所以其蕃茄漬罐品質較佳,即蕃茄漬沙丁罐須脂肪含量較高之原料,由此觀點,省產圓鰛 魚肉脂肪含量甚低,製作蕃茄罐頭似乎較不適合。

(三)佃煮鰛魚:新鮮鰛魚→去頭、內臟→塩漬(10%食塩水中20分鐘)→乾燥2~3小時→排於煮鍋中及加調味料→瓦擧爐上微火煮3~4小時→以塑膠袋包裝→100℃下加熱蒸煮50分鐘→放冷→成品→5°C保存。

調味液配方及原料比例:圓鰛 8 kg : 調味料 2.4 $\ell$ 。調味液爲水 2  $\ell$ 、食塩 50 g、糖 350 g、 味精 20 g、蒜頭 200 g、醬油 300 m $\ell$ 。

此種產品爲澎湖民衆在家庭中製作醬油糖鰛魚之方法改良而成,具有特殊風味之調味卽食食品,適合於現代之消費型態。

四圓鰛調味乾製品(櫻干鰛)<sup>13</sup>:新鮮鰛魚→去頭、內臟→背開去中骨→漫調味料—夜→滴乾加芝 藏→冷風乾燥至含水率 30%左右→成品→塑膠袋包裝。

調味液之比例爲水 2 kg、糖 1.2 kg、塩 200g、味精 50g、味霖 200g,己二稀酸鉀 5 g。浸調味液過程須保存低溫,以免品質不佳。

□味噌漬鰛魚:新鮮鰛魚→去頭、內臟→味噌調味料中漬3~5天(低溫下進行)→取出滴乾→包裝→冷藏。

調味料比例爲味噌 5 kg、糖 0.8 kg、味精 50g、米酒 800 mℓ。

傳統鰛魚是以撤塩漬保存,但產品塩份過高,因此採用味噌漬,不但可以降低塩份,同時可以增加風味,加工方法簡易,可以處理大量漁獲之加工。

#### 摘 要

澎湖地區捕獲之圓鰛, $5\sim8$  月屬中、小型鰛居多,8 月份以後大多爲大型鰛。其體重(B.W.) 與體長(T.L.)之關係式爲Log(BW)=-4.8813+3.0491 log(TL)r=0.986 。圓鰛魚肉 粗脂肪(Y)與體長(X)之相關性不明顯r=0.42,而魚肉粗脂肪(Y)與其含水率(X)兩者 呈負相關r=-0.56,粗脂肪及體長平均值隨著季節變化而略微上昇。

圓鰛魚皮、筋肉及內臟 3 個不同部位脂肪含量之季節性變化有所差異,筋肉脂肪含量為 1.11 ~ 2.41 %,整年變化極少。表皮脂肪含量 4.10 ~ 11.29 %與內臟脂肪含量 5.06 ~ 25.20%兩者變化很大,表皮及內臟 5~ 8 月含量較少, 8 月份以後脂肪含量增加,造成加工過程中不易乾燥及油質氧化等問題。

圓經爲小型廻游性紅色肉魚類,組織柔弱,鮮度下降迅速,由揮發性塩基態氮及ATP 化合物之變化, 知在室溫下僅可保存 4~6小時,10°C下1½天,0°C下3天左右。因此須注意原料之溫度管理。

在加工品上,圓鰛適合於製作油炸調味罐、調味乾製品、佃煮鰛魚及味噌漬鰛魚等產品。

#### 謝辭

本文承蒙劉分所長繼源之鼓勵與支持,分所同仁紀美蓮小姐協助試驗分析,謹此致謝。

# 參考文獻

- 1. John M. Ryder (1985). Determination of ATP and its breakdown products in fish muscle by high performance liquid chromatography. J. Agric, Food chem. 33, 678-680.
- 2 Mutsuyosi Tsuchmoto (1985). Method of Quantitative analysis of ATP related compounds on the rough Sea-Method of high performance liquid chromatography using reversed-phase column. Bull. Jap. Soci. Sci. Fish. 51(8), 1363-1369.
- 3. Hiroshi Kobayasi and Hitoshi Uchiyama (1970). Simple and rapid method for estimating the freshness of fish. Bull. Takai Reg. Fish Res. Lab. 61, 21-26.
- 4.宇田文昭、村上宏規、松宮弘幸(1974). 鮮度判定裝置の開發試作ル關する研究,魚の品質(日本水産學會編),108-118。恒星社厚生閣,東京.
- 5.露木英男(1985). 赤身魚の脂質のEPA・食品工業, 28(9), 20 35.
- 6. 谷川英一等編著(1969). 罐頭製造學, 493-496。恒星社厚生閣.
- 7. Kenji Hayashi and Toru Takagi (1977). Seasonal variation in lipids and fatty acid of sardine, Sardinops melanosticta, 83 94, Bull. Fac. Hokaido Univ. 28 (2), 83 94.
- 8. 荒井玄蕃(1942). 水產製造工學講座,第6卷魚油製造,13。恒星社學生閣,東京.
- 9.佐木政則(1978). 道東産マイワシの利用ル關する試験,第4報脂質含有量についての-考察。 北水試月報,35(7),26-33.
- 10.Koretaro Takahashi (1985). Seasonal variation of sardine(Sardinops melanosticta) muscle lipids and other components. Bull. Fac. Fish. Hokaido Univ. 36(4), 248 257.
- 11. Wada, M. (1955). Ditto part 4. On the relation between the character of fat and fish conditions. J. Agr. Chem. Soci. gapan. 29, 471-473.
- 12中村全良(1977). イワシの利用加工に関する研究,第1報冰藏及び水冰處理中の鮮度變化について,北水試月報,34(12),9-14.
- 13.江平重男(1984). Partial freezing によるマイワシの鮮度保持,東海區水研報,114,103-114.
- 14.伊達郁子(1984). Partial freezing による魚の鮮度保持,家政學雑誌。12,839-845. 15.田元馨(1984). 北海道のイワシ加工について。北水試月報,41(12),480-506.